

WAGNER

WAGNER DÜSENSORTIMENT



DAS WAGNER DÜSENSORTIMENT

- Breites Einsatzspektrum
- Technologievielfalt: Airless-, AirCoat-, HVLP- und Putzspritzdüsen
- Zuverlässig und langlebig

wagner-group.com

Düsen – Das Herzstück des Spritzens

Egal mit welcher Technologien Sie arbeiten – Airless, AirCoat, Putzspritzen mit Schneckenpumpen, HVLP oder XVLP – die Düsen und Luftkappen tragen entscheidend zur Oberflächenqualität bei. Neben der Pumpe selbst sind sie das Herzstück des Spritzvorgangs. Hier wird das Material zerstäubt, hier entscheidet sich wie fein die Tröpfchenbildung im Spritzstrahl ist, hier wird je nach Düsengröße viel oder wenig Material durch die Bohrung gepresst. Nur mit intakten Qualitätsdüsen erreichen Sie hochwertige Oberflächen, die Ihnen als Profi gerecht werden.

Machen Sie keine Kompromisse und setzen Sie auf WAGNER Qualität, von der Pumpe bis zur Düse. Denn nur wo WAGNER draufsteht ist auch WAGNER Qualität drin.

Alle Vorteile auf einem Blick:

- Für die unterschiedlichen Materialien, die es im Markt gibt, stehen Ihnen **viele verschiedene Düsengrößen** zur Verfügung. Eine riesige Auswahl finden Sie in dieser Broschüre. Wir haben immer die richtige Düse für Ihre Anwendung.
- Unsere Düsen sind **perfekt auf unsere Pistolen abgestimmt**. Egal bei welcher Technologie: der Kern passt immer zu den Eigenschaften der Pistole und zerstäubt perfekt, egal ob Hoch- oder Niederdruckanwendung.
- Unsere Düsen sind **besonders langlebig**. Beste Verarbeitung und hochwertige Materialien sowie High-Tech bei der Bohrung des Düsenkerns garantieren eine besonders hohe Spritzqualität und langlebige Düsen. An der Qualität zu sparen heißt öfter neue Düsen einwechseln zu müssen – also mehr Aufwand und am Ende auch mehr Kosten für Sie.

1. Airless 2SpeedTip

Zwei Düsen in einer vereint

Die innovative Wendedüse von WAGNER vereint zwei Düsenkerne in einer Düse. Durch einfaches Drehen hat man immer die passende Düsengröße zur Hand. Dies ermöglicht eine optimale Anpassung an die zu beschichtende Oberfläche und sorgt für einen zeitsparenden Arbeitsablauf. Darüber hinaus signalisiert die Farbmarkierung auf der Düse den passenden Pistoleneinsteckfilter.

- Mehr Arbeitsflexibilität auf der Baustelle und in der Werkstatt
- Optimale Anpassung an das Spritzmaterial und die zu beschichtende Oberfläche
- Einfache Montage: Bringen Sie Ihre Airless-Pistole auf den neuesten Stand der Technik

Düse 1 - Flächen

Großer Winkel, große Düsenöffnung. Beste Flächenleistung, höchste Geschwindigkeit, größte Zeitersparnis.

Düse 2 - Beschneiden

Kleiner Winkel, kleine Düsenöffnung. Beste Kontrolle und präziser Farbauftrag. Ideal für Beschneidarbeiten!

Farbmarkierung

die Farbmarkierung des Einsatzes entspricht der Farbe des empfohlenen Pistoleneinsteckfilters.

Wechseln

Wechseln Sie im Handumdrehen zwischen den beiden Düsengrößen – mehr Arbeitsflexibilität auf der Baustelle und in der Werkstatt.

Zwei Düsenkerne

Zwei Düsenkerne aus Sinter Hartmetall übereinander angeordnet sorgen für eine doppelte Lebensdauer.



1.1 Airless 2SpeedTip – Lack

Garantiert einen schnellen Wechsel zwischen Flächen- und Beschneidarbeiten. 2SpeedTip Lackierdüsen sind lila gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Lack	L10 208/510	0.008 – 0.010 / 0.2 – 0.25	20 – 50	120 – 225	rot	271042
	L20 210/512	0.010 – 0.012 / 0.25 – 0.3	20 – 50	120 – 225	rot	271043
	L30 212/514	0.012 – 0.014 / 0.3 – 0.36	20 – 50	120 – 225	rot	271044

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

1.2 Airless 2SpeedTip – Dispersion

Breites Einsatzspektrum zur Verarbeitung von Grundierungen, Dispersionen, Flamm- / Korrosionsschutz. Für erstklassige Oberflächen. Dispersionsdüsen sind gelb gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Dispersion	D05 111/415	0.011 – 0.015 / 0.28 – 0.38	10 – 40	100 – 190	weiß	271062
	D07 113/417	0.013 – 0.017 / 0.33 – 0.43	10 – 40	100 – 190	weiß	271063
	D10 111/419	0.010 – 0.019 / 0.25 – 0.48	10 – 40	100 – 190	weiß	271045
	D20 115/ 421	0.015 – 0.021 / 0.38 – 0.53	10 – 40	100 – 190	weiß	271046
	D30 115/423	0.015 – 0.023 / 0.38 – 0.58	10 – 40	100 – 190	weiß	271047
	D40 117/427	0.017 – 0.027 / 0.43 – 0.69	10 – 40	100 – 190	weiß	271048

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

1.3 Airless 2SpeedTip – Spachtel

Diese Düse ist speziell für hochviskose Materialien wie Airless-Spritzspachtel ausgelegt und sorgt für einen optimalen Materialauftrag. Spachteldüsen sind orange gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter	Art.-Nr.
Spachtel	S05 225/629	0.025 – 0.029 / 0.64–0.75	20 – 60	120–270	-	271064
	S10 527/235	0.027 – 0.035 / 0.69–0.9	50 – 20	225–120	-	271049
	S20 539/243	0.039 – 0.043 / 0.99–1.1	50 – 20	225–120	-	271050
	S30 543/252	0.043 – 0.052 / 1.1–1.32	50 – 20	225–120	-	271051

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

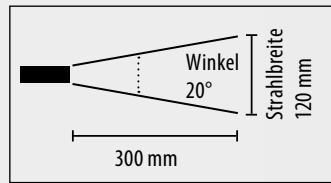
2. Airless TradeTip 3 Düsen

Langlebig im Set

Für die Qualität des Beschichtungsergebnisses ist unter anderem der Düsenkern verantwortlich. Denn dort wird das Material beim Durchtritt in einen Sprühstrahl zerteilt. TradeTip 3 Düsen sind extra langlebig: Die neuartige Düsenbohrung und Hartmetalllegierung reduzieren den Verschleiß und ermöglichen einen konstanten Spritzwinkel. Ein weiterer Vorteil: Die Düse ist besonders reinigungsfreundlich – Einfach drehen und spülen – ganz ohne Werkzeug.

Düsenwinkel

Der Düsenwinkel legt die Breite des Spritzwinkels fest, hier z.B. Winkel 20°.



Der ideale Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 300 mm



Bohrdurchmesser

Der Bohrdurchmesser (hier 0,017 inch) bestimmt das Durchflussvolumen und somit die Menge der aufgetragenen Farbe.

Gratis im Set

Im Set: Beim Kauf einer TradeTip3 Düse gibt es GRATIS den passenden Pistolensieb und eine Doppeldichtung dazu.

2.1 Airless TradeTip 3

Die gelbe Standard-Düse bietet ein breites Einsatzspektrum zur Verarbeitung von Grundierungen, Lacken und Lasuren.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolensieb ²	Art.-Nr.
Wasserverdünnbare und lösmittelhaltige Lacke und Lackfarben, Öle, Trennmittel	107	0.007 / 0.18	10	100	rot	553107
	207	0.007 / 0.18	20	120	rot	553207
	307	0.007 / 0.18	30	150	rot	553307
	407	0.007 / 0.18	40	190	rot	553407
	109	0.009 / 0.23	10	100	rot	553109
	209	0.009 / 0.23	20	120	rot	553209
	309	0.009 / 0.23	30	150	rot	553309
	409	0.009 / 0.23	40	190	rot	553409
	509	0.009 / 0.23	50	225	rot	553509
	609	0.009 / 0.23	60	270	rot	553609
Kunstharzlacke, PVC-Lacke	111	0.011 / 0.28	10	100	rot	553111
	211	0.011 / 0.28	20	120	rot	553211
	311	0.011 / 0.28	30	150	rot	553311
	411	0.011 / 0.28	40	190	rot	553411
	511	0.011 / 0.28	50	225	rot	553511
	611	0.011 / 0.28	60	270	rot	553611
Lacke, Vorlacke, Grundlacke, Füller	113	0.013 / 0.33	10	100	rot	553113
	213	0.013 / 0.33	20	120	rot	553213
	313	0.013 / 0.33	30	150	rot	553313
	413	0.013 / 0.33	40	190	rot	553413
	513	0.013 / 0.33	50	225	rot	553513
	613	0.013 / 0.33	60	270	rot	553613
	813	0.013 / 0.33	80	330	rot	553813
Füller, Rostschutzfarben	115	0.015 / 0.38	10	100	gelb	553115
	215	0.015 / 0.38	20	120	gelb	553215
	315	0.015 / 0.38	30	150	gelb	553315

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Füller, Rostschutzfarben	415	0.015 / 0.38	40	190	gelb	553415
	515	0.015 / 0.38	50	225	gelb	553515
	615	0.015 / 0.38	60	270	gelb	553615
	715	0.015 / 0.38	70	300	gelb	553715
	815	0.015 / 0.38	80	330	gelb	553815
Rostschutzfarben, Latexfarben, Dispersionen	117	0.017 / 0.43	10	100	gelb	553117
	217	0.017 / 0.43	20	120	gelb	553217
	317	0.017 / 0.43	30	150	gelb	553317
	417	0.017 / 0.43	40	190	gelb	553417
	517	0.017 / 0.43	50	225	gelb	553517
	617	0.017 / 0.43	60	270	gelb	553617
	717	0.017 / 0.43	70	300	gelb	553717
	817	0.017 / 0.43	80	330	gelb	553817
	219	0.019 / 0.48	20	120	weiß	553219
	319	0.019 / 0.48	30	150	weiß	553319
	419	0.019 / 0.48	40	190	weiß	553419
	519	0.019 / 0.48	50	225	weiß	553519
	619	0.019 / 0.48	60	270	weiß	553619
	719	0.019 / 0.48	70	300	weiß	553719
	819	0.019 / 0.48	80	330	weiß	553819
919	0.019 / 0.48	90	385	weiß	553919	
Flammschutz	221	0.021 / 0.53	20	120	weiß	553221
	321	0.021 / 0.53	30	150	weiß	553321
	421	0.021 / 0.53	40	190	weiß	553421
	521	0.021 / 0.53	50	225	weiß	553521
	621	0.021 / 0.53	60	270	weiß	553621
	721	0.021 / 0.53	70	300	weiß	553721
	821	0.021 / 0.53	80	330	weiß	553821
	Dachbeschichtungen	223	0.023 / 0.58	20	120	weiß
323		0.023 / 0.58	30	150	weiß	553323
423		0.023 / 0.58	40	190	weiß	553423
523		0.023 / 0.58	50	225	weiß	553523
623		0.023 / 0.58	60	270	weiß	553623
723		0.023 / 0.58	70	300	weiß	553723
823		0.023 / 0.58	80	330	weiß	553823
Dickschichtmaterialien, Korrosionsschutz, Spritzspachtel		225	0.025 / 0.64	20	120	weiß
	325	0.025 / 0.64	30	150	weiß	553325
	425	0.025 / 0.64	40	190	weiß	553425
	525	0.025 / 0.64	50	225	weiß	553525
	625	0.025 / 0.64	60	270	weiß	553625
	725	0.025 / 0.64	70	300	weiß	553725
	825	0.025 / 0.64	80	330	weiß	553825
	227	0.027 / 0.69	20	120	weiß	553227
	327	0.027 / 0.69	30	150	weiß	553327
	427	0.027 / 0.69	40	190	weiß	553427
	527	0.027 / 0.69	50	225	weiß	553527
	627	0.027 / 0.69	60	270	weiß	553627
	827	0.027 / 0.69	80	330	weiß	553827
	229	0.029 / 0.75	20	120	weiß	553229
	329	0.029 / 0.75	30	150	weiß	553329
	429	0.029 / 0.75	40	190	weiß	553429
	529	0.029 / 0.75	50	225	weiß	553529
629	0.029 / 0.75	60	270	weiß	553629	
231	0.031 / 0.79	20	120	weiß	553231	
331	0.031 / 0.79	30	150	weiß	553331	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Dickschichtmaterialien, Korrosionsschutz, Spritz- spachtel	431	0.031 / 0.79	40	190	weiß	553431
	531	0.031 / 0.79	50	225	weiß	553531
	631	0.031 / 0.79	60	270	weiß	553631
	731	0.031 / 0.79	70	300	weiß	553731
	831	0.031 / 0.79	80	330	weiß	553831
	233	0.033 / 0.84	20	120	weiß	553233
	333	0.033 / 0.84	30	150	weiß	553333
	433	0.033 / 0.84	40	190	weiß	553433
	533	0.033 / 0.84	50	225	weiß	553533
	633	0.033 / 0.84	60	270	weiß	553633
	235	0.035 / 0.9	20	120	weiß	553235
	335	0.035 / 0.9	30	150	weiß	553335
	435	0.035 / 0.9	40	190	weiß	553435
	535	0.035 / 0.9	50	225	weiß	553535
	635	0.035 / 0.9	60	270	weiß	553635
	735	0.035 / 0.9	70	300	weiß	553735
	439	0.039 / 0.99	40	190	weiß	553439
	539	0.039 / 0.99	50	225	weiß	553539
	639	0.039 / 0.99	60	270	weiß	553639
	Heavy-Duty-Applikati- onen	243	0.043 / 1.1	20	120	grün
443		0.043 / 1.1	40	190	grün	553443
543		0.043 / 1.1	50	225	grün	553543
643		0.043 / 1.1	60	270	grün	553643
445		0.045 / 1.14	40	190	grün	553445
545		0.045 / 1.14	50	225	grün	553545
645		0.045 / 1.14	60	270	grün	553645
451		0.051 / 1.3	40	190	grün	553451
551		0.051 / 1.3	50	225	grün	553551
651		0.051 / 1.3	60	270	grün	553651
252		0.052 / 1.32	20	120	grün	553252
455		0.055 / 1.4	40	190	grün	553455
555		0.055 / 1.4	50	225	grün	553555
655		0.055 / 1.4	60	270	grün	553655
261		0.061 / 1.55	20	120	grün	553261
461		0.061 / 1.55	40	190	grün	553461
561		0.061 / 1.55	50	225	grün	553561
661		0.061 / 1.55	60	270	grün	553661
263		0.063 / 1.6	20	120	grün	553263
463		0.063 / 1.6	40	190	grün	553463
565	0.065 / 1.65	50	225	grün	553565	
665	0.065 / 1.65	60	270	grün	553665	
267	0.067 / 1.7	20	120	grün	553267	
467	0.067 / 1.7	40	190	grün	553467	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

2.2 Airless TradeTip 3 FineFinish

Top-Lackierdüse mit optimierten Eigenschaften der dritten Generation. Mit doppeltem Spezialkern für feinste Tröpfchenbildung und besonders hochwertige Oberflächen auch in niedrigen Druckbereichen. FineFinish Düsen sind lila gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Wasser- und lösemittelhaltige Lacke, Öle, Trennmittel	208	0.008 / 0.2	20	120	rot	554208
	308	0.008 / 0.2	30	150	rot	554308
	408	0.008 / 0.2	40	190	rot	554408
Kunstharzlacke, PVC-Lacke	210	0.010 / 0.25	20	120	rot	554210
	310	0.010 / 0.25	30	150	rot	554310
	410	0.010 / 0.25	40	190	rot	554410
	510	0.010 / 0.25	50	225	rot	554510
Lacke, Vorlacke, Grundlacke, Füller	212	0.012 / 0.3	20	120	rot	554212
	312	0.012 / 0.3	30	150	rot	554312
	412	0.012 / 0.3	40	190	rot	554412
	512	0.012 / 0.3	50	225	rot	554512
Füller, Rostschutzfarben	214	0.014 / 0.36	20	120	rot	554214
	314	0.014 / 0.36	30	150	rot	554314
	414	0.014 / 0.36	40	190	rot	554414
	514	0.014 / 0.36	50	225	rot	554514

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

2.3 Airless TradeTip 3 HighPressure

Die grauen HighPressure-Düsen sind für einen Spritzdruck bis 53 MPa geeignet. Ideal für die Verarbeitung von extrem schweren und gefüllten Materialien.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Art.-Nr.
Hochdruckarbeiten bis zu 53 MPa	107	0.007 / 0.18	10	100	559107
	207	0.007 / 0.18	20	120	559207
	307	0.007 / 0.18	30	150	559307
	109	0.009 / 0.23	10	100	559109
	209	0.009 / 0.23	20	120	559209
	309	0.009 / 0.23	30	150	559309
	409	0.009 / 0.23	40	190	559409
	509	0.009 / 0.23	50	225	559509
	609	0.009 / 0.23	60	270	559609
	111	0.011 / 0.28	10	100	559111
	211	0.011 / 0.28	20	120	559211
	311	0.011 / 0.28	30	150	559311
	411	0.011 / 0.28	40	190	559411
	511	0.011 / 0.28	50	225	559511
	611	0.011 / 0.28	60	270	559611
	711	0.011 / 0.28	70	300	559711
	113	0.013 / 0.33	10	100	559113
	213	0.013 / 0.33	20	120	559213
	313	0.013 / 0.33	30	150	559313
	413	0.013 / 0.33	40	190	559413

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Art.-Nr.
Hochdruckarbeiten bis zu 53 MPa	513	0.013 / 0.33	50	225	559513
	613	0.013 / 0.33	60	270	559613
	713	0.013 / 0.33	70	300	559713
	813	0.013 / 0.33	80	330	559813
	115	0.015 / 0.38	10	100	559115
	215	0.015 / 0.38	20	120	559215
	315	0.015 / 0.38	30	150	559315
	415	0.015 / 0.38	40	190	559415
	515	0.015 / 0.38	50	225	559515
	615	0.015 / 0.38	60	270	559615
	715	0.015 / 0.38	70	300	559715
	815	0.015 / 0.38	80	330	559815
	117	0.017 / 0.43	10	100	559117
	217	0.017 / 0.43	20	120	559217
	317	0.017 / 0.43	30	150	559317
	417	0.017 / 0.43	40	190	559417
	517	0.017 / 0.43	50	225	559517
	617	0.017 / 0.43	60	270	559617
	717	0.017 / 0.43	70	300	559717
	817	0.017 / 0.43	80	330	559817
	119	0.019 / 0.48	10	100	559119
	219	0.019 / 0.48	20	120	559219
	319	0.019 / 0.48	30	150	559319
	419	0.019 / 0.48	40	190	559419
	519	0.019 / 0.48	50	225	559519
	619	0.019 / 0.48	60	270	559619
	719	0.019 / 0.48	70	300	559719
	819	0.019 / 0.48	80	330	559819
	221	0.021 / 0.53	20	120	559221
	321	0.021 / 0.53	30	150	559321
	421	0.021 / 0.53	40	190	559421
	521	0.021 / 0.53	50	225	559521
	621	0.021 / 0.53	60	270	559621
	721	0.021 / 0.53	70	300	559721
	821	0.021 / 0.53	80	330	559821
	921	0.021 / 0.53	90	530	559921
	223	0.023 / 0.58	20	120	559223
	323	0.023 / 0.58	30	150	559323
	423	0.023 / 0.58	40	190	559423
	523	0.023 / 0.58	50	225	559523
	623	0.023 / 0.58	60	270	559623
	723	0.023 / 0.58	70	300	559723
	823	0.023 / 0.58	80	330	559823
923	0.023 / 0.58	90	530	559923	
225	0.025 / 0.64	20	120	559225	
325	0.025 / 0.64	30	150	559325	
425	0.025 / 0.64	40	190	559425	
525	0.025 / 0.64	50	225	559525	
625	0.025 / 0.64	60	270	559625	
725	0.025 / 0.64	70	300	559725	
825	0.025 / 0.64	80	330	559825	
925	0.025 / 0.64	90	530	559925	
227	0.027 / 0.69	20	120	559227	
327	0.027 / 0.69	30	150	559327	
427	0.027 / 0.69	40	190	559427	
527	0.027 / 0.69	50	225	559527	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Art.-Nr.
Hochdruckarbeiten bis zu 53 MPa	627	0.027 / 0.69	60	270	559627
	727	0.027 / 0.69	70	300	559727
	827	0.027 / 0.69	80	330	559827
	927	0.027 / 0.69	90	530	559927
	329	0.029 / 0.75	30	150	559329
	429	0.029 / 0.75	40	190	559429
	529	0.029 / 0.75	50	225	559529
	629	0.029 / 0.75	60	270	559629
	729	0.029 / 0.75	70	300	559729
	829	0.029 / 0.75	80	330	559829
	929	0.029 / 0.75	90	530	559929
	331	0.031 / 0.79	30	150	559331
	431	0.031 / 0.79	40	190	559431
	531	0.031 / 0.79	50	225	559531
	631	0.031 / 0.79	60	270	559631
	731	0.031 / 0.79	70	300	559731
	831	0.031 / 0.79	80	330	559831
	931	0.031 / 0.79	90	530	559931
	333	0.033 / 0.84	30	150	559333
	433	0.033 / 0.84	40	190	559433
	533	0.033 / 0.84	50	225	559533
	633	0.033 / 0.84	60	270	559633
	733	0.033 / 0.84	70	300	559733
	833	0.033 / 0.84	80	330	559833
	933	0.033 / 0.84	90	530	559933
	335	0.035 / 0.9	30	150	559335
	435	0.035 / 0.9	40	190	559435
	535	0.035 / 0.9	50	225	559535
	635	0.035 / 0.9	60	270	559635
	735	0.035 / 0.9	70	300	559735
	835	0.035 / 0.9	80	330	559835
	935	0.035 / 0.9	90	530	559935
	337	0.037 / 0.94	30	150	559337
	437	0.037 / 0.94	40	190	559437
	537	0.037 / 0.94	50	225	559537
	637	0.037 / 0.94	60	270	559637
	737	0.037 / 0.94	70	300	559737
	837	0.037 / 0.94	80	330	559837
	937	0.037 / 0.94	90	530	559937
	339	0.039 / 0.99	30	150	559339
	439	0.039 / 0.99	40	190	559439
	539	0.039 / 0.99	50	225	559539
	639	0.039 / 0.99	60	270	559639
739	0.039 / 0.99	70	300	559739	
839	0.039 / 0.99	80	330	559839	
939	0.039 / 0.99	90	530	559939	
341	0.041 / 1.04	30	150	559341	
441	0.041 / 1.04	40	190	559441	
541	0.041 / 1.04	50	225	559541	
641	0.041 / 1.04	60	270	559641	
741	0.041 / 1.04	70	300	559741	
841	0.041 / 1.04	80	330	559841	
343	0.043 / 1.1	30	150	559343	
443	0.043 / 1.1	40	190	559443	
543	0.043 / 1.1	50	225	559543	
643	0.043 / 1.1	60	270	559643	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Art.-Nr.
Hochdruckarbeiten bis zu 53 MPa	743	0.043 / 1.1	70	300	559743
	843	0.043 / 1.1	80	330	559843
	345	0.045 / 1.14	30	150	559345
	445	0.045 / 1.14	40	190	559445
	545	0.045 / 1.14	50	225	559545
	645	0.045 / 1.14	60	270	559645
	745	0.045 / 1.14	70	300	559745
	845	0.045 / 1.14	80	330	559845
	347	0.047 / 1.19	30	150	559347
	447	0.047 / 1.19	40	190	559447
	547	0.047 / 1.19	50	225	559547
	647	0.047 / 1.19	60	270	559647
	747	0.047 / 1.19	70	300	559747
	847	0.047 / 1.19	80	330	559847
	349	0.049 / 1.24	30	150	559349
	449	0.049 / 1.24	40	190	559449
	549	0.049 / 1.24	50	225	559549
	649	0.049 / 1.24	60	270	559649
	749	0.049 / 1.24	70	300	559749
	849	0.049 / 1.24	80	330	559849
	351	0.051 / 1.3	30	150	559351
	451	0.051 / 1.3	40	190	559451
	551	0.051 / 1.3	50	225	559551
	651	0.051 / 1.3	60	270	559651
	751	0.051 / 1.3	70	300	559751
	851	0.051 / 1.3	80	330	559851
	853	0.053 / 1.35	80	330	559853
	355	0.055 / 1.4	30	150	559355
	455	0.055 / 1.4	40	190	559455
	555	0.055 / 1.4	50	225	559555
	655	0.055 / 1.4	60	270	559655
	755	0.055 / 1.4	70	300	559755
	359	0.059 / 1.5	30	150	559359
	459	0.059 / 1.5	40	190	559459
	559	0.059 / 1.5	50	225	559559
	659	0.059 / 1.5	60	270	559659
	759	0.059 / 1.5	70	300	559759
	859	0.059 / 1.5	80	330	559859
	361	0.061 / 1.55	30	150	559361
	461	0.061 / 1.55	40	190	559461
	561	0.061 / 1.55	50	225	559561
	661	0.061 / 1.55	60	270	559661
	761	0.061 / 1.55	70	300	559761
861	0.061 / 1.55	80	330	559861	
363	0.063 / 1.6	30	150	559363	
463	0.063 / 1.6	40	190	559463	
563	0.063 / 1.6	50	225	559563	
663	0.063 / 1.6	60	270	559663	
763	0.063 / 1.6	70	300	559763	
863	0.063 / 1.6	80	330	559863	
365	0.065 / 1.65	30	150	559365	
465	0.065 / 1.65	40	190	559465	
565	0.065 / 1.65	50	225	559565	
665	0.065 / 1.65	60	270	559665	
765	0.065 / 1.65	70	300	559765	
865	0.065 / 1.65	80	330	559865	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

2.4 Airless TradeTip 3 LineFinish

Spezialdüse für hochwertige Linier- und Markierungsarbeiten. Scharfe Kanten, für exakte Linien im Randbereich.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Linienstärke (in cm)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Hochviskose Materialien, insbesondere Airless Markierungsfarben	213	0.013 / 0.33	5	rot	557213
	413	0.013 / 0.33	10	rot	557413
	215	0.015 / 0.38	5	gelb	557215
	415	0.015 / 0.38	10	gelb	557415
	615	0.015 / 0.38	15	gelb	557615
	217	0.017 / 0.43	5	gelb	557217
	417	0.017 / 0.43	10	gelb	557417
	617	0.017 / 0.43	15	gelb	557617
	219	0.019 / 0.48	5	weiß	557219
	419	0.019 / 0.48	10	weiß	557419
	619	0.019 / 0.48	15	weiß	557619
	421	0.021 / 0.53	10	weiß	557421
	621	0.021 / 0.53	15	weiß	557621
	821	0.021 / 0.53	20	weiß	557821
	423	0.023 / 0.58	10	weiß	557423
	623	0.023 / 0.58	15	weiß	557623
	823	0.023 / 0.58	20	weiß	557823
	425	0.025 / 0.64	10	weiß	557425
	625	0.025 / 0.64	15	weiß	557625
	825	0.025 / 0.64	20	weiß	557825
	427	0.027 / 0.69	10	weiß	557427
	627	0.027 / 0.69	15	weiß	557627
	827	0.027 / 0.69	20	weiß	557827
	429	0.029 / 0.75	10	weiß	557429
	629	0.029 / 0.75	15	weiß	557629
	829	0.029 / 0.75	20	weiß	557829
	431	0.031 / 0.79	10	grün	557431
	631	0.031 / 0.79	15	grün	557631
	831	0.031 / 0.79	20	grün	557831
	435	0.035 / 0.9	10	grün	557435
	635	0.035 / 0.9	15	grün	557635
	835	0.035 / 0.9	20	grün	557835
439	0.039 / 0.99	10	grün	557439	
639	0.039 / 0.99	15	grün	557639	
839	0.039 / 0.99	20	grün	557839	
443	0.043 / 1.1	10	grün	557443	
643	0.043 / 1.1	15	grün	557643	
843	0.043 / 1.1	20	grün	557843	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

3. Airless TwinTip Düsen

Die innovativen Doppeldüsen haben gleich zwei Düsenbohrungen direkt übereinander. Dies garantiert auch in niedrigen Druckbereichen ein perfektes Spritzbild bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Overspray reduziert sich auf ein Minimum. Ideal beim Arbeiten an Fassaden. Zur optimalen Anpassung an die jeweilige Umgebung stehen verschiedene Größen zur Auswahl.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite in (mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Beschneidearbeiten (Innen)	M213	0.013 / 0.33	20	110	weiß	1009213
Beschneidearbeiten (Fassade)	D215	0.021 / 0.53	20	100	weiß	1009215
Glatte Untergründe (Innen)	D316	0.021 / 0.53	25	130	weiß	1009316
Raue Untergründe (Innen), Glatte Untergründe (Fassade)	D317	0.023 / 0.59	25	130	weiß	1009317
Raue Untergründe (Fassade)	D319	0.027 / 0.69	25	130	weiß	1009319

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

4. Airless Flachstrahlverstelldüsen

Flachstrahlverstelldüsen bieten maximale Flexibilität. Sowohl Strahlbreite als auch Düsenbohrung lassen sich verstellen. Dadurch passt sich die Düse exakt auf das Material und das zu beschichtende Objekt an. Mit nur einer Düse können große Flächen beschichtet oder Beschneidearbeiten durchgeführt werden. Das hochwertige Material garantiert eine lange Lebensdauer der Düse, die zusätzlich mit einer zeitsparenden Selbstreinigungsfunktion überzeugt.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Strahlbreite in mm ¹	Art.-Nr.
Lacke	15	0.005 – 0.018 / 0.13 – 0.46	50 – 350	999057
Lacke, Füller	20	0.007 – 0.019 / 0.18 – 0.48	50 – 500	999053
Lacke, Dispersionen	28	0.011 – 0.026 / 0.28 – 0.66	80 – 550	999054
Lacke, Dispersionen, Rostschutzfarben	41	0.017 – 0.035 / 0.43 – 0.88	100 – 600	999055
Großflächenanstriche	49	0.021 – 0.054 / 0.53 – 1.37	100 – 400	999056

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

5. AirCoat Düsen

Die Dom-Geometrie und High-Tech Schleif- und Errodiervverfahren bei der Herstellung sorgen für eine sehr feine Zerstäubung, und das bei niedrigem Energieverbrauch (Materialdruck). Für eine lange Lebensdauer und geringen Verschleiß ist die Düse aus beständigem Hartmetall gefertigt. Die WAGNER AirCoat Düse garantiert brillante Lackiererergebnisse: Ein gleichmäßiges Spritzbild und extra weich verlaufende Randzonen sind sicher. Und das egal ob bei wenig oder viel Zerstäuberluft.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Naturlacke, Farblose Lacke, Öle	07.10	0.007 / 0.18	10	55	rot	379107
	07.20	0.007 / 0.18	20	100	rot	379207
	07.40	0.007 / 0.18	40	195	rot	379407
	09.20	0.009 / 0.23	20	100	rot	379209
	09.30	0.009 / 0.23	30	145	rot	379309
	09.40	0.009 / 0.23	40	195	rot	379409
	09.50	0.009 / 0.23	50	250	rot	379509
	09.60	0.009 / 0.23	60	300	rot	379609
Kunsthharzlacke, PVC-Lacke, 2K-Lacke	11.10	0.011 / 0.28	80	55	rot	379111
	11.20	0.011 / 0.28	20	100	rot	379211
	11.30	0.011 / 0.28	30	145	rot	379311
	11.40	0.011 / 0.28	40	195	rot	379411
	11.50	0.011 / 0.28	50	250	rot	379511
	11.60	0.011 / 0.28	60	300	rot	379611
	11.80	0.011 / 0.28	80	400	rot	379811
Lacke, Vorlacke, Grund- lacke, Füller	13.10	0.013 / 0.33	10	55	rot, gelb	379113
	13.20	0.013 / 0.33	20	100	rot, gelb	379213
	13.30	0.013 / 0.33	30	250	rot, gelb	379313
	13.40	0.013 / 0.33	40	195	rot, gelb	379413
	13.50	0.013 / 0.33	50	250	rot, gelb	379513
	13.60	0.013 / 0.33	60	300	rot, gelb	379613
	13.80	0.013 / 0.33	80	400	rot, gelb	379813
Füller, Rostschutzfarben	15.10	0.015 / 0.38	10	55	gelb	379115
	15.20	0.015 / 0.38	20	100	gelb	379215
	15.30	0.015 / 0.38	30	145	gelb	379315
	15.40	0.015 / 0.38	40	195	gelb	379415
	15.50	0.015 / 0.38	50	250	gelb	379515
	15.60	0.015 / 0.38	60	300	gelb	379615
	15.80	0.015 / 0.38	80	400	gelb	379815
	Rostschutzfarben, Latex- farben	17.20	0.017 / 0.43	20	100	gelb
17.30		0.017 / 0.43	30	145	gelb	379317
17.40		0.017 / 0.43	40	195	gelb	379417
17.50		0.017 / 0.43	50	250	gelb	379517
17.60		0.017 / 0.43	60	300	gelb	379617
17.80		0.017 / 0.43	80	400	gelb	379817
19.20		0.019 / 0.48	20	100	gelb, weiß	379219
19.30		0.019 / 0.48	30	145	gelb, weiß	379319
19.40		0.019 / 0.48	40	195	gelb, weiß	379419
19.50		0.019 / 0.48	50	250	gelb, weiß	379519
Rostschutzfarben	21.20	0.021 / 0.53	20	100	weiß	379221
	21.40	0.021 / 0.53	40	195	weiß	379421
	21.50	0.021 / 0.53	50	250	weiß	379521
	21.60	0.021 / 0.53	60	300	weiß	379621

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunsthharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Rostschutzfarben	21.80	0.021 / 0.53	80	400	weiß	379821
	23.40	0.023 / 0.58	40	195	weiß	379423
	23.60	0.023 / 0.58	60	300	weiß	379623
	23.80	0.023 / 0.58	80	400	weiß	379823

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

6. HVLP FineCoat Düsen

FineCoat Düsen sind aus hochwertigem und robustem Metall und haben eine besonders reinigungsfreundliche Form. Die präzise Düsenbohrung in Kombination mit der Luftkappe ermöglicht einen nebelarmen Farbauftrag. Für unterschiedliche Pistolen sind jeweils mehrere Düsen in verschiedenen Größen erhältlich. So kann eine große Materialvielfalt verarbeitet werden.

	Bezeichnung	Artikelnr.
Spritzdüsenset für Fine-Coat Split Gun	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 2; Ø 0,8 mm	529209
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 3; Ø 1,3 mm	529210
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 4; Ø 1,8 mm	529211
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 5; Ø 2,2 mm	529212
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 6; Ø 2,4 mm	529213
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 7; Ø 2,6 mm	529214

	Bezeichnung	Artikelnr.
Spritzdüsenset für Fine-Coat Gun	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 1; Ø 0,5 mm	276155
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 2; Ø 0,8 mm	276254
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 3; Ø 1,3 mm	276227
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 4; Ø 1,8 mm	276228
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 5; Ø 2,2 mm	276229
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 6; Ø 2,5 mm	276245
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 7; Ø 2,7 mm	524211
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 8; Ø 3,0 mm	261021
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 9; Ø 4,0 mm	261022

	Bezeichnung	Artikelnr.
Heizkörper Ver-länge-rungsdüse	FineCoat Heizkörperverlängerungsdüse RN30; nur für FineCoat Pistole (Art.-Nr. 0277 035)	261020

	Düsen für WSL 50/60	Artikelnr.
Düsen für WSL 50/60	Düse; d = 03 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261470
	Düse; d = 04 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261463
	Düse; d = 06 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261464
	Düse; d = 08 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261465
	Düse; d = 10 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261466
	Düse; d = 12 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261469



7. Strukturdüsen für Putzarbeiten

Die robusten Strukturdüsen für Putzarbeiten mit Schneckenpumpen sind perfekt auf die Automatik- und Pneumatiklanzen abgestimmt. Bestehend aus hochwertigem Edelstahl sind sie äußerst robust und widerstandsfähig auch beim Einsatz mit gefüllten Medien. Verschiedene Größen für eine perfekte Abstimmung auf das jeweilige Material stehen zur Wahl. Die Düsen sind einzeln oder als Düsenatz erhältlich.



	Bezeichnung	Artikelnr.
Strukturdüsen für Automatik- und Pneumatiklanzen	Strukturdüse Edelstahl; 04 mm	268779
	Strukturdüse Edelstahl; 05 mm	348915
	Strukturdüse Edelstahl; 06 mm	268780
	Strukturdüse Edelstahl; 07 mm	348916
	Strukturdüse Edelstahl; 08 mm	268781
	Strukturdüse Edelstahl; 09 mm	348917
	Strukturdüse Edelstahl; 10 mm	268782
	Strukturdüse Edelstahl; 12 mm	342327
	Strukturdüse Edelstahl; 15 mm	342328



	Bezeichnung	Artikelnr.
Strukturdüsenatz für Automatik- und Pneumatiklanzen	Strukturdüsenatz Edelstahl; 4/6/8/10 mm	268905

8. Unterputzdüsen für Putzarbeiten

Speziell für Unterputzarbeiten. Die Düsen ermöglichen es besonders große Schichtstärken aufzutragen.



	Bezeichnung	Artikelnr.
Unterputzdüsen für Unterputzlanzen	Unterputzdüse; 14 mm	268746
	Unterputzdüse; 16 mm	268747
	Unterputzdüse; 18 mm	268748

Düsenzubehör

Airless Düsenhalter

Perfekter Halt für jede Düse	Artikel-Nr.
Berührungsschutz; für Flachstrahlverstelldüse (01)	0097 294
Dichtung; für Düsenmontage	0043 052
Doppeldichtungsset; 5 Stück; für TradeTip 3 Düsen (02)	0556 037
Düsenhalter; 2SpeedTip (03)	0271 065
Düsenhalter; TwinTip; für nebelreduziertes Spritzen (04)	1006 001
Satteldichtung; für TwinTip Düsenhalter	1006 700
Düsenhalter; TradeTip 3; F-Gewinde 11/16" (05)	0289 391
Düsenhalter; TradeTip 3; G-Gewinde 7/8"	0289 390

Pistoleneinsteckfilter (06)

Vermeiden Düsenstopfer	Artikel-Nr.
Pistoleneinsteckfilter rot; 180 MA; 0,084 mm MW; extra fein	0034 383
Pistoleneinsteckfilter gelb; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
Pistoleneinsteckfilter weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; medium	0034 377
Pistoleneinsteckfilter grün; 30 MA; 0,56 mm MW; grob	0089 323

Jeweils auch im 10er Pack erhältlich. Weiter Informationen finden Sie auf www.wagner-group.com

AirCoat Düsenverlängerung (07)

Mehr Flexibilität für schwer erreichbare Flächen	Artikel-Nr.
AirCoat Düsenverlängerung, 30 cm	0394 090



AirCoat Luftkappen

Perfekter Luftstrom bei jedem Material	Artikel-Nr.
Blau für wasserverdünnbare Materialien (Wasserlack); inkl. Überwurfmutter (08)	0394 911
Grün für wasserbasierende und lösemittelhaltige Materialien inkl. Überwurfmutter (09)	0394 912
Rot für lösemittelhaltige Materialien (Lösemittellack) inkl. Überwurfmutter (10)	0394 910
Überwurfmutter komplett (11)	0394 921

Reinigen / Aufbewahren / Konservieren

Immer alles in bester Ordnung	Artikel-Nr.
TipClean; Behälter inkl. Spezialreiniger (12)	0097 108
TipClean Box; Behälter inkl. Spezialreiniger (24 Stück)	0097 109
TipClean; Nachfüllflasche; 1 Liter	0097 110
Düsenreinigungsnadelsatz; 0,05 - 0,50 mm; 12 Stück	8612 001

Für weiteres Zubehör kontaktieren Sie bitte den Fachhändler Ihres Vertrauens oder schlagen Sie online in unserem Gesamtkatalog auf www.wagner-group.com/kompass nach.

Unsere Profi-Qualität überzeugt. Versprochen.

Machen Sie aus 3 Standard Garantie-Jahren 5 WAGNER Profi-Jahre! Das ist einmalig in der Branche! Registrieren Sie sich online unter www.wagner-group.com/profi-garantie oder scannen Sie den QR-Code mit dem Handy ein!



Abbildungen können abweichen.

Bei Ihrem WAGNER-Fachhändler: